



Открытое Акционерное Общество
Липецкий Опытно-Экспериментальный Завод
«ГИДРОМАШ»

398902 г. Липецк, ул. Юношеская, 48, Телеграфный: Липецк, ОАО ЛОЭЗ «Гидромаш».
р/счёт 40702810835163001801, к/счёт 30101810800000000604, БИК 044206604,
Липецкое ОСБ 8593 (филиал 8593/087) г. Липецк.
ИНН 4826000410, КПП 482601001, Код завода: 7141, Телефон/факс: (4742) 41-97-99, 40-06-55, телефон: 40-02-40,
E-mail: aap@ gidromash 48.ru , gidromash_buh@lipetsk.ru (бухгалтерия, отдел сбыта)
<http://gidromash48.ru>

Стандартное коммерческое предложение на линию сортировки ТБО производительностью 100 000 тонн в год (3 варианта исполнения).



Вариант I – без прессования «хвостов» ТБО.

Линии сортировки с данным набором оборудования применяются на станциях расположенных непосредственно на полигоне ТБО.

Состав линии:

1. Конвейер пластинчатый приемный $L=24,5\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
2. Конвейер ленточный основной сортировки $L=20\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
3. Конвейер пластинчатый загрузочный в пресс $L=20\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
4. Конвейер ленточный предварительной сортировки $L=10,2\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
5. Конвейер ленточный перегрузочный $L=5,0\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
6. Конвейер ленточный отводящий мелкую фракцию $L=12\text{m}$, $B=1,2\text{m}$
7. Пресс брикетировочный (опция)
8. Сепаратор черных металлов
9. Сепаратор барабанный (опция)
10. Эстакада основной сортировки $L=21\text{m}$, $B=6,0\text{m}$, $H=2,6\text{m}$
11. Эстакада предварительной сортировки $L=12,5\text{m}$, $B=6,0\text{m}$, $H=5,0\text{m}$
12. Кабина климатическая основной сортировки $L=11,0\text{m}$, $B=6,0\text{m}$
13. Кабина климатическая предварительной сортировки $L=6,5,0\text{m}$, $B=6,0\text{m}$
14. Пресс-компактор

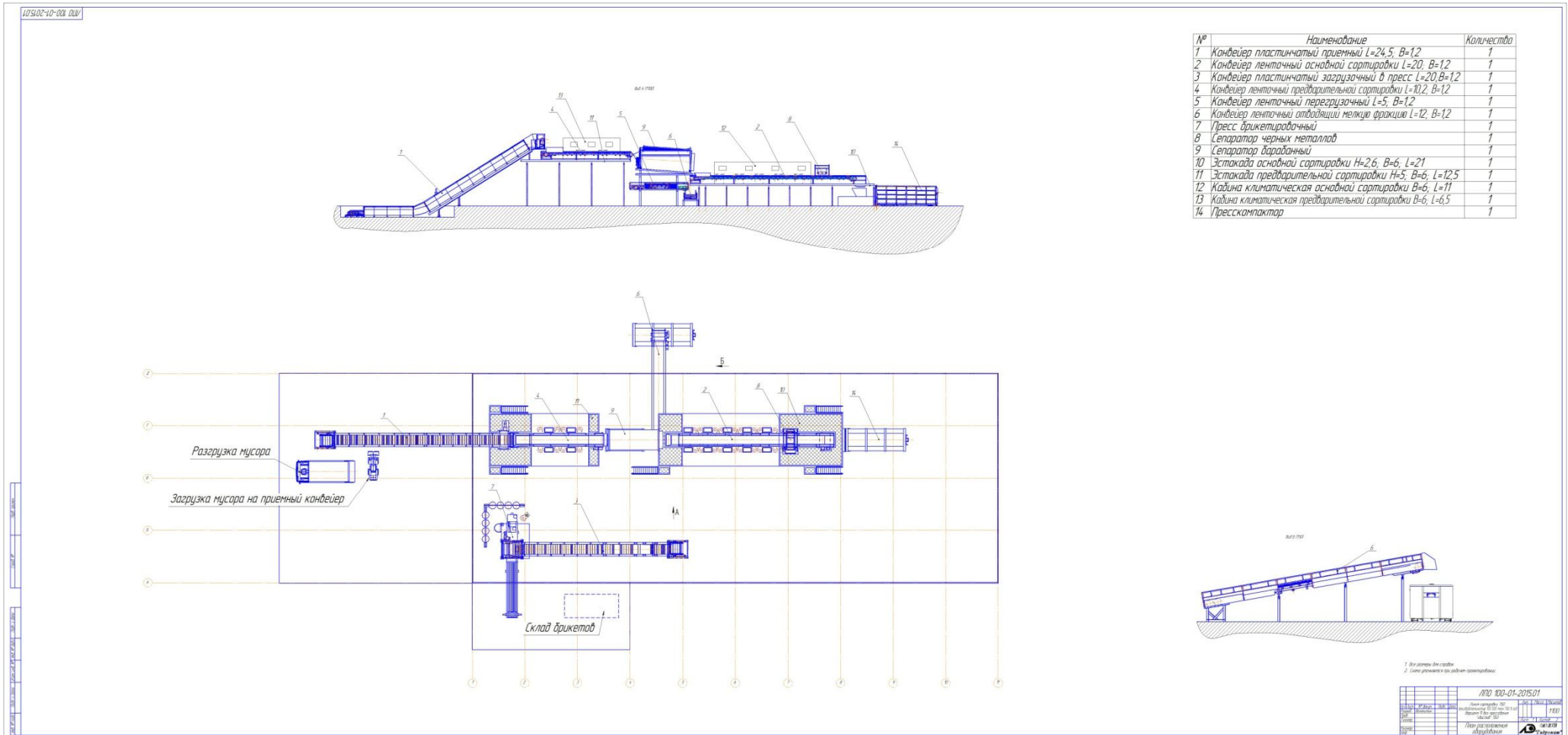
Оказываемые услуги:

Разработка технологического проекта
Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования
Изготовление и монтаж АСУ
Видеонаблюдение и звуковое оповещение
индивидуальные

Испытания: комплексные
рабочие

Схема линии сортировки производительностью 100 000 тонн в год.

Вариант I - без прессования «хвостов» ТБО.



Вариант II – комплектация с пресс-компактором для прессования «хвостов» ТБО.

Применяется для станций сортировки ТБО расположенных как на полигоне, так и на удалении от него. Прессование «хвостов» в пресс-компакторе позволяет уменьшить объем захороняемого ТБО, повышает плотность карты, предотвращает возгорание полигона. При большом транспорте плече до полигона пресс-компактор можно оснастить системой автоматической смены пресс-контейнеров.

1. Конвейер пластинчатый приемный L=24,5m , V=1,2m
2. Конвейер ленточный основной сортировки L=20m , V=1,2m
3. Конвейер пластинчатый загрузочный в пресс L=20m , V=1,2m
4. Конвейер ленточный предварительной сортировки L=10,2m , V=1,2m
5. Конвейер ленточный перегрузочный L=5,0m , V=1,2m
6. Конвейер ленточный отводящий мелкую фракцию L=12m , V=1,2m
7. Пресс брикетировочный (опция)
8. Сепаратор черных металлов
9. Сепаратор барабанный (опция)
10. Эстакада основной сортировки L=21m , V=6,0m , H=2,6m
11. Эстакада предварительной сортировки L=12,5m , V=6,0m , H=5,0m
12. Кабина климатическая основной сортировки L=11,0m , V=6,0m
13. Кабина климатическая предварительной сортировки L=6,5,0m , V=6,0m
14. Пресс-компактор
15. Конвейер ленточный реверсивный L=16,0m , V=1,2m

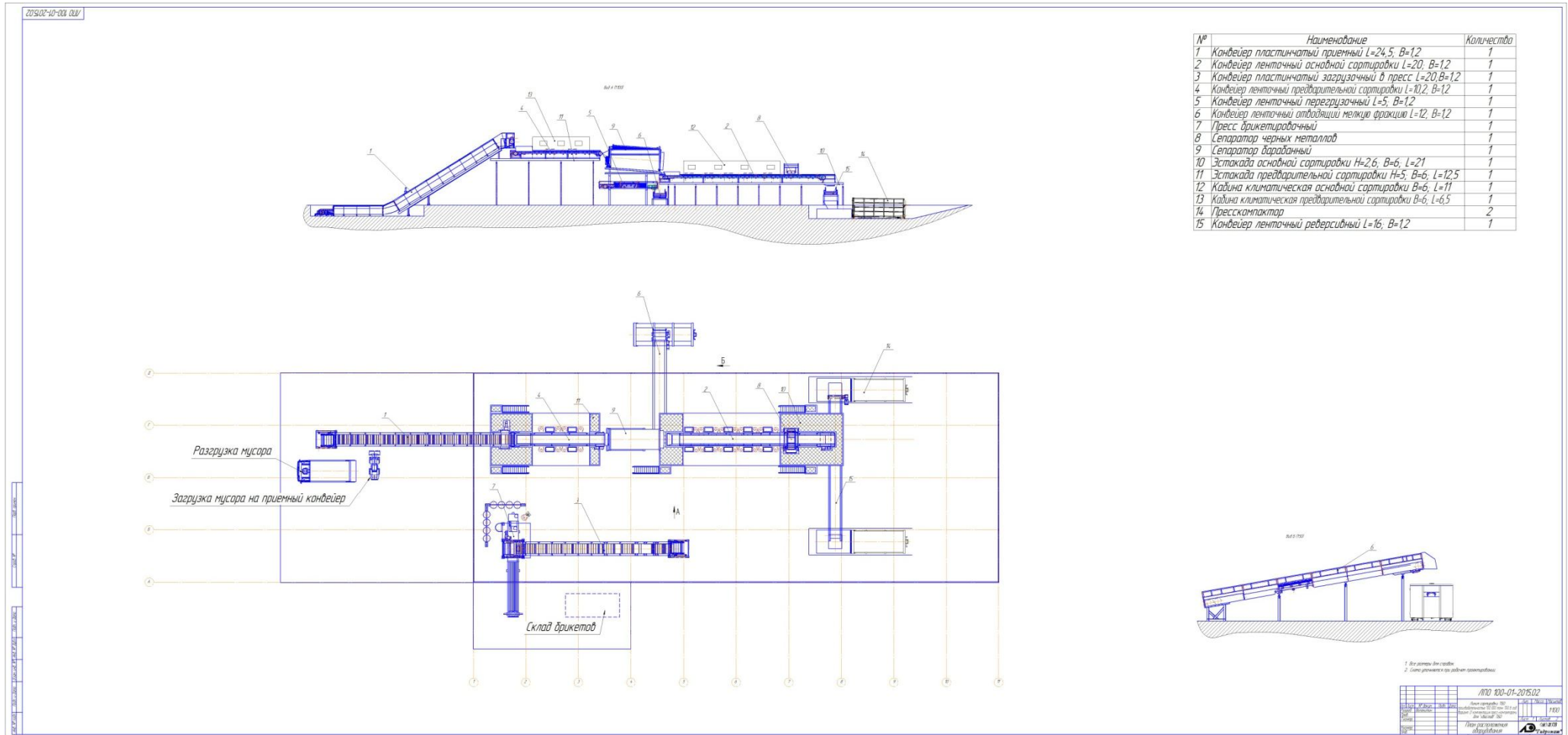
Оказываемые услуги:

Разработка технологического проекта
Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования
Изготовление и монтаж АСУ
Видеонаблюдение и звуковое оповещение
индивидуальные

Испытания: комплексные
рабочие

Схема линии сортировки производительностью 100 000 тонн в год.

Вариант II - комплектация с пресс-компактором для прессования «хвостов» ТБО.



Вариант III – комплектация с прессом для «хвостов» ТБО.

Применяется для станций расположенных на значительном удалении от полигона. Корпус станции должен быть отапливаемым и иметь систему отвода фильтрата. Оборудование может работать без остановки при обслуживании пресса, так как оснащено реверсивным конвейером. Для защиты барабанного грохота, дополнительно оснащена кабиной предварительной сортировки для отбора крупной фракции ТБО.

Состав линии:

1. Конвейер пластинчатый приемный $L=24,5m$, $B=1,2m$
2. Конвейер ленточный основной сортировки $L=20m$, $B=1,2m$
3. Конвейер пластинчатый загрузочный в пресс $L=20m$, $B=1,2m$
4. Конвейер ленточный предварительной сортировки $L=10,2m$, $B=1,2m$
5. Конвейер ленточный перегрузочный $L=5,0m$, $B=1,2m$
6. Конвейер ленточный отводящий мелкую фракцию $L=12m$, $B=1,2m$
7. Пресс брикетировочный (опция)
8. Сепаратор черных металлов
9. Сепаратор барабанный (опция)
10. Эстакада основной сортировки $L=21m$, $B=6,0m$, $H=2,6m$
11. Эстакада предварительной сортировки $L=12,5m$, $B=6,0m$, $H=5,0m$
12. Кабина климатическая основной сортировки $L=11,0m$, $B=6,0m$
13. Кабина климатическая предварительной сортировки $L=6,5,0m$, $B=6,0m$
14. Конвейер ленточный реверсивный $L=16,0m$, $B=1,2m$
15. Конвейер пластинчатый загрузочный в пресс $L=17,0m$, $B=1,2m$

Оказываемые услуги:

Разработка технологического проекта
Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования
Изготовление и монтаж АСУ
Видеонаблюдение
индивидуальные

Испытания: комплексные
рабочие

Схема линии сортировки производительностью 100 000 тонн в год.

Вариант III – комплектация с прессом для «хвостов» ТБО.

