



Открытое Акционерное Общество  
Липецкий Опытно-Экспериментальный Завод  
«ГИДРОМАШ»

---

398902 г. Липецк, ул. Юношеская, 48, Телеграфный: Липецк, ОАО ЛОЭЗ «Гидромаш».  
р/счёт 40702810835163001801, к/счёт 30101810800000000604, БИК 044206604,  
Липецкое ОСБ 8593 (филиал 8593/087) г. Липецк.  
ИНН 4826000410, КПП 482601001, Код завода: 7141, Телефон/факс: (4742) 41-97-99, 40-06-55, телефон: 40-02-40,  
E-mail: aap@ gidromash 48.ru , gidromash\_buh@lipetsk.ru (бухгалтерия, отдел сбыта)  
<http://gidromash48.ru>

---

**Стандартное коммерческое предложение на линию сортировки ТБО  
производительностью 20 000 тонн в год ( 3 варианта исполнения ).**



## **Вариант I - с прессованием «хвостов» ТБО пресс-компактором.**

Линия с подобным набором оборудования рекомендуется при значительном удалении станции от полигона.

### **Состав линии:**

1. Конвейер пластинчатый приемный  $L=18,2\text{m}$  ,  $B=1,2\text{m}$
2. Конвейер ленточный сортировочный  $L=18,6\text{m}$  ,  $B=1,2\text{m}$
3. Эстакада сортировочная  $L=20\text{m}$  ,  $B=5,0\text{m}$  ,  $H=3,0\text{m}$
4. Кабина климатическая  $L=15,0\text{m}$  ,  $B=5,0\text{m}$  ,  $H=3,0\text{m}$
5. Пресс-компактор
6. Пресс-контейнер  $V=27\text{m}^3$
7. Пресс вертикальный для вторсырья (опция, согласовывается с заказчиком)
8. Кабина оператора
9. Перфоратор ПЭТ (2шт)

### **Оказываемые услуги:**

Разработка технологического проекта

Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования

Изготовление и монтаж АСУ

Видеонаблюдение

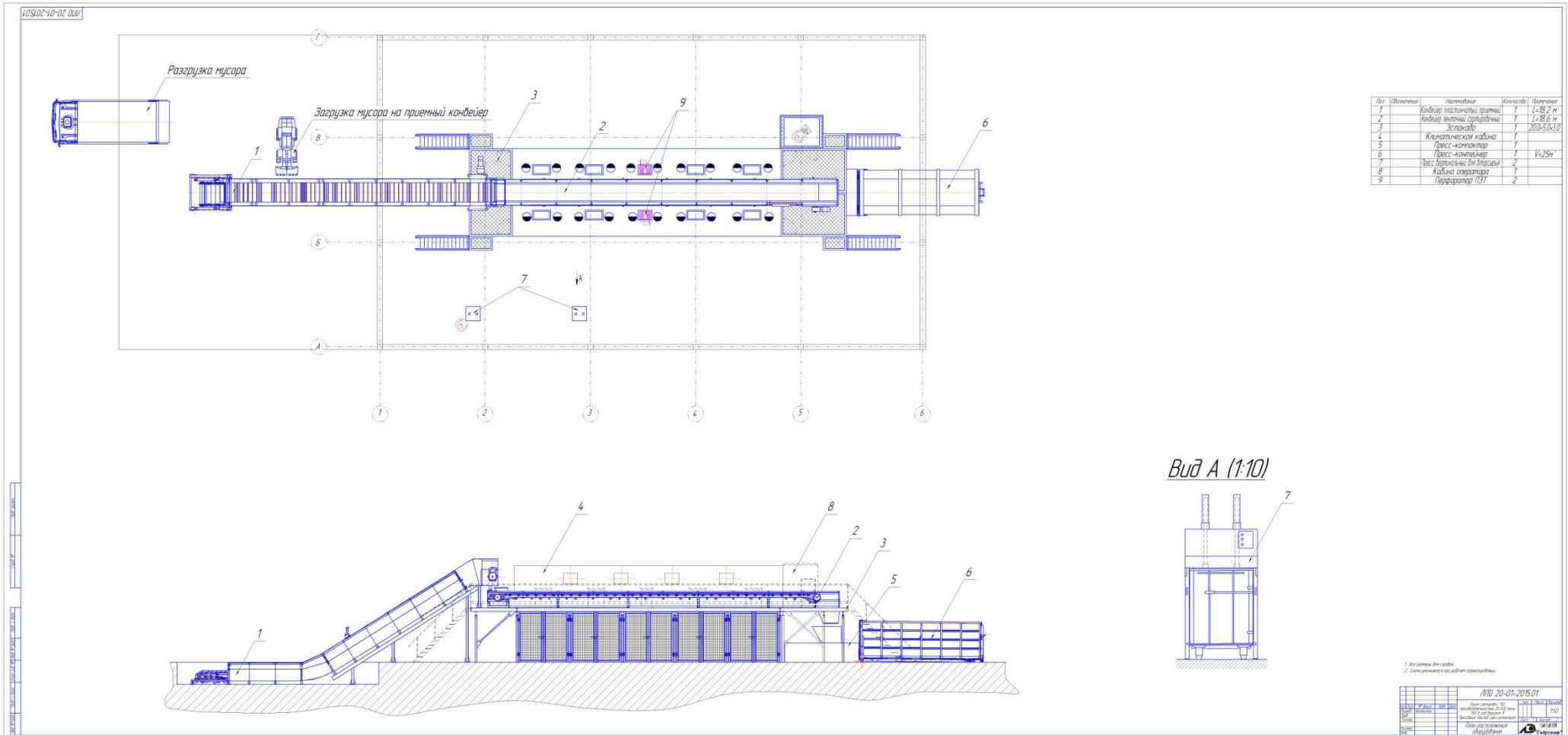
индивидуальные

**Испытания:** комплексные

рабочие

# Схема линии сортировки производительностью 20 000 тонн в год.

## Вариант I с прессованием «хвостов» ТБО пресс-компактором.



## Вариант II – без прессования «хвостов» ТБО.

Линия рекомендована к применению непосредственно на полигоне ТБО.

### Состав линии:

1. Конвейер пластинчатый приемный L=18,2m , B=1,2m
2. Конвейер ленточный сортировочный L=18,6m , B=1,2m
3. Эстакада сортировочная L=20m , B=5,0m , H=3,0m
4. Кабина климатическая L=15,0m , B=5,0m , H=3,0m
5. Перфоратор ПЭТ (2шт)
6. Контейнер открытый V=20m<sup>3</sup>
7. Пресс вертикальный для вторсырья (опция, согласовывается с заказчиком)
8. Кабина оператора без подставки

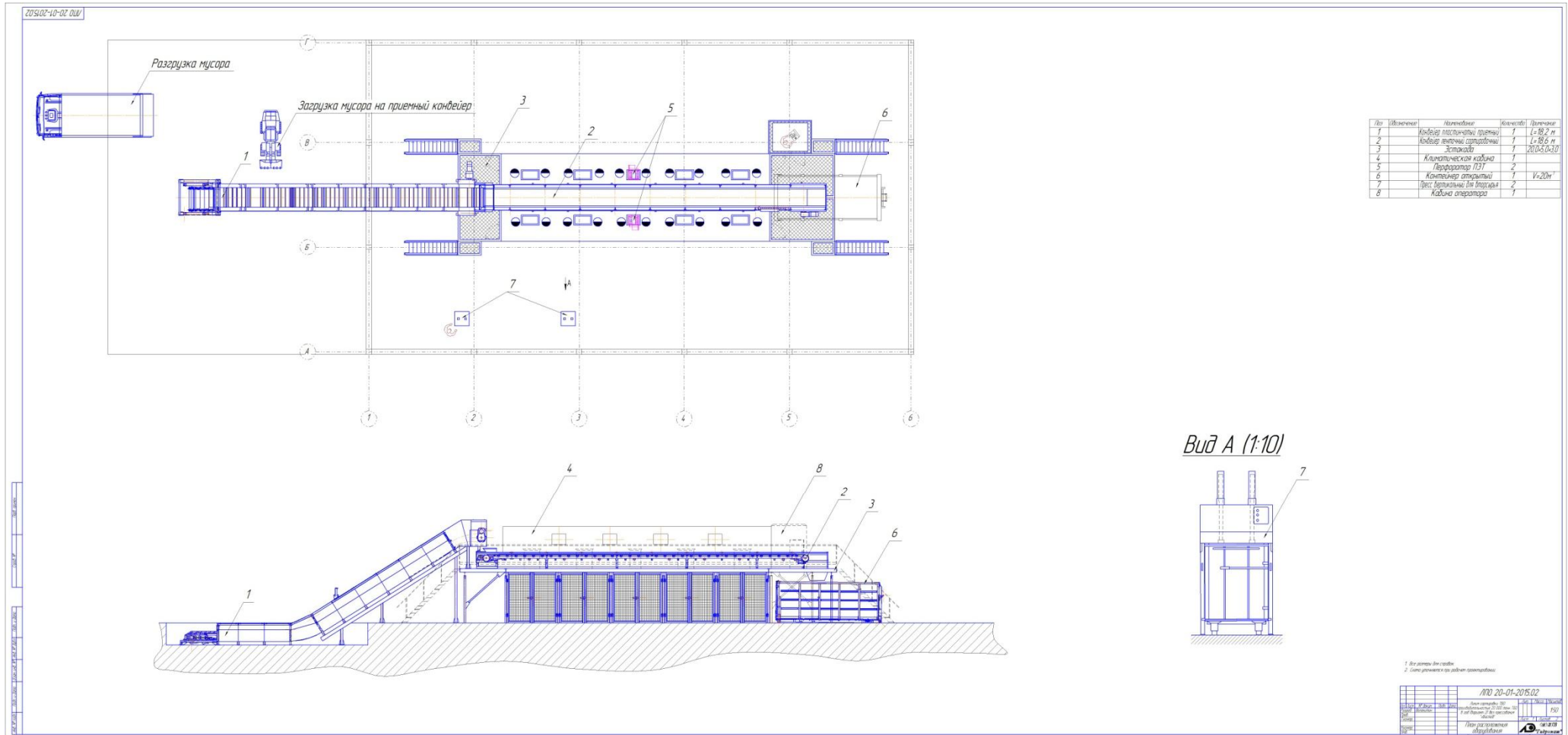
### Оказываемые услуги:

Разработка технологического проекта  
Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования  
Изготовление и монтаж АСУ  
Видеонаблюдение  
индивидуальные

**Испытания:** комплексные  
рабочие

# Схема линии сортировки производительностью 20 000 тонн в год.

## Вариант II без прессования «хвостов» ТБО.



### **Вариант III – комплектация с бункером - накопителем.**

Линия рекомендована к применению при незначительном удалении станции от полигона. Расстояние до 1км. Назначение бункера накопителя – гарантировать безостановочную работу линии в процессе смены контейнеров.

Время наполнения бункера – накопителя – 10 ... 15 минут.

#### **Состав линии:**

1. Конвейер пластинчатый приемный L=18,2m , B=1,2m
2. Конвейер ленточный сортировочный L=18,6m , B=1,2m
3. Конвейер ленточный отводящий L=21m , B=1,2m
4. Эстакада сортировочная L=20m , B=5,0m , H=3,0m
5. Кабина климатическая L=15,0m , B=5,0m , H=3,0m
6. Перфоратор ПЭТ (2шт)
7. Бункер – накопитель
8. М/К опорная под бункер - накопитель
9. Пресс вертикальный для вторсырья (опция, согласовывается с заказчиком)
10. Кабина оператора.

#### **Оказываемые услуги:**

Разработка технологического проекта  
Изготовление, монтаж, пусконаладка оборудования  
Изготовление и монтаж АСУ  
Видеонаблюдение  
индивидуальные

**Испытания:** комплексные  
рабочие

# Схема линии сортировки производительностью 20 000 тонн в год.

## Вариант III – комплектация с бункером - накопителем.

